

News Magazine

Industrie pharmaceutique



C.L.A.

fabrication de produits en aciers



www.claschio.it

www.claengineering.com

index

Partie une

01. Présentation de la société.

Partie deux

02. Nos valeurs.

Partie trois

03. Préparateurs mobiles	10/11
03. Systèmes de Préparation	12/13
03. Préparateurs de laque pour pilules	14/15
03. Systèmes de fermentation	16/17
03. Réservoirs de stockage PW-WFI	18/19
03. Colonnes de manipulation de barils	20/21

C.L.A.

introduction

La pierre angulaire de notre philosophie d'entreprise est le travail bien fait, selon les méthodes établies et dans les délais fixés.

Nous offrons un service complet et fonctionnel à nos clients.

Notre rapidité de réponse pour trouver des solutions en mesure

de satisfaire les exigences du client est le résultat d'un dévouement indéfectible et de 40 ans d'expérience.

Notre travail est notre meilleure publicité pour attirer de nouveaux marchés et de nouveaux clients.

Notre flexibilité en matière de production nous rend

extrêmement compétitifs sur le marché. En outre, nous fabriquons des produits en conformité avec les systèmes de procédure reconnus par les organismes internationaux de contrôle.

**Ceux qui exigent précision et fiabilité,
choisissent CLA !**

SOCIÉTÉ AVEC UN
SYSTÈME DE QUALITÉ
CERTIFIÉ PAR DNV
= ISO 9001 =

Fabrication de produits en aciers inox.

Compétences

À propos de nous.

C.L.A. est une société bien établie, spécialisée depuis plus de 40 ans dans la fabrication de produits en acier inoxydable et en alliages spéciaux de haute qualité et à hautes performances.

Les domaines d'application comprennent:

- l'industrie chimique;
- l'industrie pharmaceutique;
- l'industrie de l'énergie
- et lorsqu'est nécessaire un travail de précision sur commande.

Présentation de la société



Le principe qui inspire notre philosophie d'entreprise est de toujours réaliser, dans les délais fixés, un travail bien fait, ayant les caractéristiques établies.

Nous offrons à nos clients un service complet, des réponses

rapides et des solutions efficaces à leurs besoins.

Voilà ce que peut faire la passion alliée à la profession et soutenue par 40 ans d'expérience.

Nos réalisations sont notre meilleure

publicité, elles nous rendent fiables et compétitifs sur un marché en évolution constante.

www.claengineering.com

www.claschio.it

“Nous sommes en mesure d'offrir à nos clients un service fonctionnel et complet. La rapidité des réponses, toujours en mesure de répondre aux demandes, est le résultat d'un effort constant et de quarante ans d'expérience. Notre travail est notre meilleure publicité pour attirer de nouveaux marchés et de nouveaux clients.”

Introduction

**La mise à jour
permanente nous paraît
fondamentale dans
notre activité.**

**Votre partenaire
efficace**

Nous estimons que:

- notre travail doit satisfaire les attentes de nos clients. Nous en avons fait un objectif à atteindre et c'est un critère qui détermine notre mode opératoire;
- nous devons d'abord offrir des solutions, ensuite des produits;
- nous devons satisfaire toutes les demandes, de la plus simple à la plus complexe;
- un investissement attentif dans les nouvelles technologies de production permet d'augmenter la qualité de la production.

Nos valeurs



C'est la raison pour laquelle nous continuons à investir une partie considérable de notre chiffre d'affaires dans ce secteur.

- une synergie parfaite avec le client favorise une plus grande force de proposition;
- le respect des délais de livraison est nécessaire pour qualifier notre travail;
- le choix méticuleux des matériaux

et des collaborateurs permet de garantir la qualité du résultat final;

- un bon rapport qualité/prix est un élément essentiel;
- les tests continus et les contrôles rigoureux sur les produits sont indispensables bien au-delà des obligations prévues par la loi;
- la cohérence et la constance de la qualité font de nous des partenaires préférentiels

pour ceux qui cherchent des produits fiables et durables.

since 1977

“La flexibilité acquise par la réalisation de produits d'après dessin du client et par notre service d'aide à la conception, nous rend très compétitifs. Nous sommes également en mesure d'effectuer des produits selon des schémas de procédure reconnus par les organisations internationales de contrôle.”

Mission

**Nous garantissons un
niveau élevé de qualité
par des tests constants
et rigoureux sur les
produits.**

**Fabrication de
produits en
aciers inox**

Notre travail doit répondre aux attentes des clients et offrir un excellent rapport qualité/prix. Créer une synergie parfaite avec le client en maintenant l'engagement et la fiabilité afin de devenir des partenaires privilégiés. Assurer un niveau élevé de qualité par des tests constants et rigoureux.

Produits



Depuis 1996, pour atteindre ses objectifs C.L.A. a certifié son Système de Qualité selon la norme UNI EN ISO 9001, modifiée en 2002. Attestation de la conception, construction et essais des équipements sous pression en conformité avec la directive 2014/68/UE (PED).

C.L.A. fournit la documentation appropriée pour garantir la qualité totale: certificats de contrôle dimensionnel, certificats d'essai ND, certificats d'essai de pression, certificats de rugosité, etc. en fonction des besoins du client. À cette fin, tous les instruments de contrôle utilisés sont certifiés

et soumis à des inspections périodiques; les machines de soudage sont également testées pour garantir le respect des paramètres de soudage prévus par les procédures de soudage WPS.

technologie et qualité

“Chaque activité est soumise à des inspections internes pour assurer la conformité avec les normes de qualité émises par le bureau de l'Assurance Qualité. Ce bureau fonctionne de façon indépendante à l'intérieur de l'entreprise afin de satisfaire et de garantir au client la conformité aux normes et aux exigences de qualité de qualité. La société emploie du personnel hautement qualifié: les soudeurs et les processus sont qualifiés et certifiés conformes aux normes ASME, EN 15614-1, émis par les organismes notifiés reconnus. La société a son propre personnel chargé d'effectuer des essais non destructifs ASNT et EN ISO 9712 normes, niveau 2 de certification.”

Certification

Produits

SOCIÉTÉ AVEC UN
SYSTÈME DE QUALITÉ
CERTIFIÉ PAR DNV
= ISO 9001 =

Préparateurs mobiles

industrie pharmaceutique

- Préparateurs mobiles pour les solutions liquides.
- Sirops injectables, par voie orale, douches, etc.
- Plage: de 10 à 300-350 litres.
- CIP et SIP connectés au réseau.
- L'agitation, à entraînement magnétique, par le haut ou par le bas assure la propreté, la stérilité et une maintenance réduite.

Nos préparateurs peuvent être complétés par:

- Résistances électriques pour le chauffage du produit.
- Pompe à vide.
- Cellules de charge.
- Pompe de recirculation du liquide chauffant.
- Système de soulèvement du couvercle.



autres modèles:



Préparateurs mobiles

- Homologation, conformément à la directive 2014/68/UE (PED) avec toute la documentation nécessaire pour les qualifications IQ et OQ.
- Pressions d'homologation:
 - 1 +4 Dans le corps.
 - 1 +3 Poché.
- Les documents FAT et SAT sont délivrés sur demande et après homologation.
- Le panneau de commande est semi-automatique.

En option:

- Contrôle automatique des paramètres du process par PLC.
- Gestion des recettes.
- Gestion de la thermorégulation.
- Enregistrement et impression.
- Panneau de commande écran tactile.



Systemes de Préparation

industrie pharmaceutique

- Systemes de préparation et de stockage pour les solutions liquides batch.
- Sirops injectables, par voie orale, douches, tec.
- Plage: de 500 à 3000 litres.
- CIP et SIP connectés au réseau.
- L'agitation, à entraînement magnétique, par le haut ou par le bas assure la propreté, la stérilité et une
- maintenance réduite.

Nos systemes peuvent être complétés par:

- Chauffages électriques pour chauffer le produit.
- Pompe à vide.
- Cellules de charge.
- Pompe de circulation du liquide chauffant.
- Pompe de transfert.

- Homologation, conformément à la directive 2014/68/UE (PED) avec la documentation nécessaire pour les qualifications IQ et OQ.
- Pressions d'homologation:
 - 1 +6 dans le corps.
 - 1 +3 dans la veste.
- Les documents FAT et SAT sont délivrés sur demande et après homologation.
- Le panneau de commande est semi-automatique.

En option:

- Contrôle automatique des paramètres du process par PLC.
- Gestion des recettes.
- Gestion de la thermorégulation.
- Enregistrement et impression.
- Panneau de commande écran tactile.





Produits

SOCIÉTÉ AVEC UN
SYSTÈME DE QUALITÉ
CERTIFIÉ PAR DNV
= ISO 9001 =

Préparateurs de laques pour pilules

industrie
pharmaceutique

- Préparateur mobile pour des solutions de cuve d'enrobage.
- Notre gamme est de 10 à 300-350 litres.
- Ils sont entièrement lavables.
- L'agitation peut être par le haut ou par le bas, à entraînement magnétique ou non.
- Chauffage à eau chaude par des résistances électriques et circuit de chauffage.
- Refroidissement à l'eau de conduite.



quelques détails sur d'autres modèles:



C.L.A.



Systemes de fermentation

industrie pharmaceutique

- Systeme de fermentations microbiennes et bactériennes.
- Développé selon les spécifications techniques très précises du process du client (URS).
- Plage: de 5 à 3000 litres.
- CIP et SIP connectés au réseau sur la machine.
- L'agitation, à entraînement magnétique, par le haut ou par le bas assure la propreté, la stérilité et une maintenance réduite.

Nos fermenteurs sont équipés de:

- Panneau de commande et de contrôle et d'enregistrement du process.
- Pompes doseuses.
- Pompe de recirculation du liquide chauffant.
- Vannes manuelles et / ou automatiques.
- Lignes pour couper la vapeur sur toutes les vannes.
- Filtres stériles pour les gaz de process.
- Systeme de soulèvement du couvercle.
- Générateur de vapeur (sur demande).



quelques détails sur d'autres modèles:



Systemes de fermentation

- Homologation, conformément à la directive 2014/68/UE (PED) et présence de toute la documentation nécessaire pour les qualifications IQ et OQ.
- Pressions d'homologation:
 - 1 +4 dans le corps.
 - 1 +3 dans la veste.
- Les documents FAT et SAT sont délivrés sur demande et après homologation.
- Le panneau de commande est semi-automatique.

En option:

- Contrôle automatique des paramètres de process par PLC.
- Gestion des recettes.
- Gestion de la thermorégulation.
- Panneau de commande écran tactile.

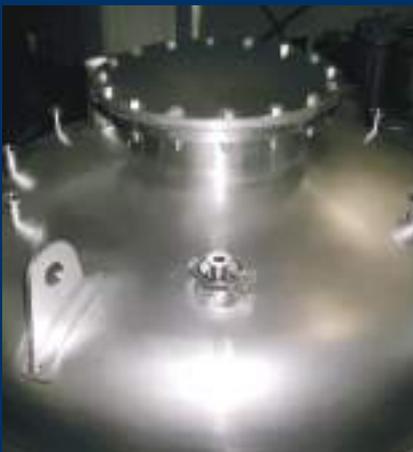


Réservoirs de stockage PW-WFI

industrie pharmaceutique

- Réservoirs de stockage de PW ou WFI.
- Capacité: de 10 litres à 30.000 litres.
- CIP et SIP peuvent être raccordés aux équipements du réseau.
- Rugosité interne <0,5 um.
- Finition extérieure comme demandé.
- Avec ou sans chauffage / refroidissement.
- Avec ou sans isolation.
- Homologation en conformité avec la directive 2014/68/UE (PED) et présence de toute la documentation nécessaire pour les certifications de QI et de QO.
- Homologation de pression:
 - 1 +4 Dans le corps
 - 1 +3 Dans la veste
- Les documents FAT et SAT sont délivrés sur demande et après homologation.

autres modèles:





Produits

SOCIÉTÉ AVEC UN
SYSTÈME DE QUALITÉ
CERTIFIÉ PAR DNV
= ISO 9001 =

Colonnes de manipulation de barils

industrie
pharmaceutique

- Colonnes de manipulation barils.
- Fabriqué sur mesure pour l'utilisateur.
- Capacité: de 10 a 2500 kg
- Hauteur: jusqu'à 6000 mm.
- Mouvement: haut-bas
- Rotation: axe horizontal ou axe vertical.



autres modèles:





les objectifs de la société

“Satisfaction des clients: Nous avons investi dans la technologie pour optimiser les processus de travail, investi dans les ressources humaines afin d’avoir les meilleurs professionnels. Ces choix ont gratifié notre clientèle en lui donnant des solutions ciblées et efficaces.

Développement durable et équilibré : respect et protection de l’environnement.”

Parfaite synergie

Autre produits Pharma- Chimique & Chimique

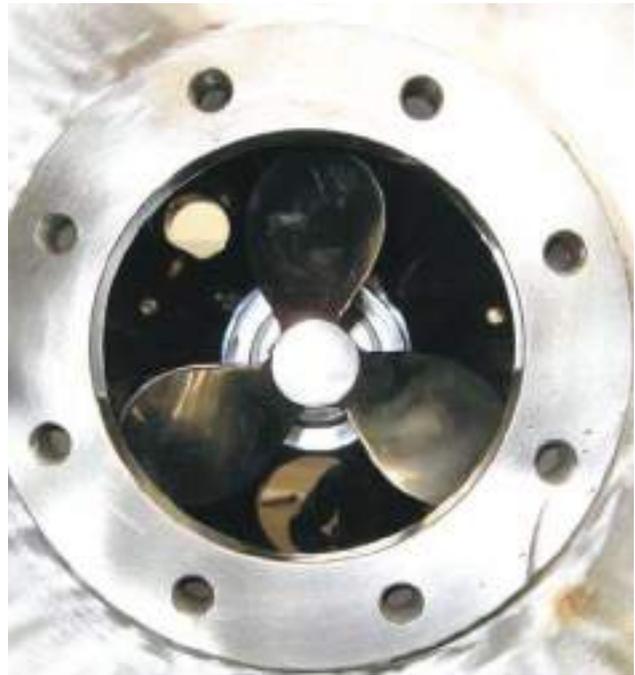
Hydrogénateurs



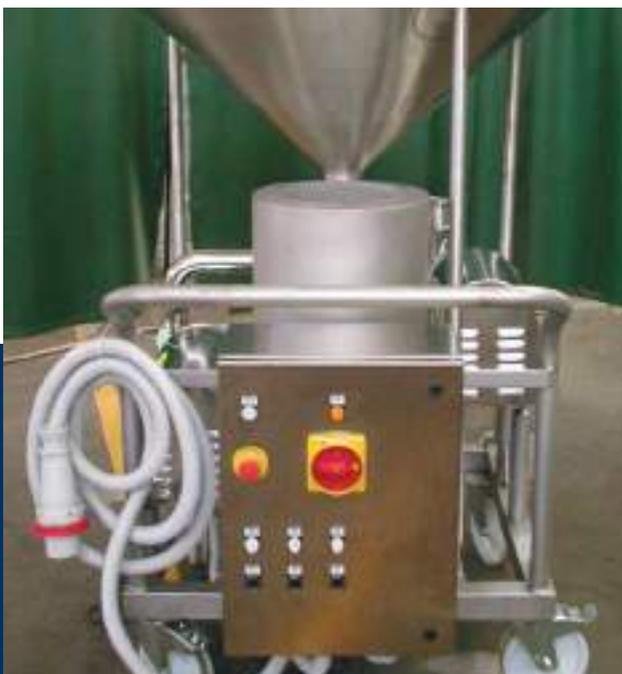
Filtres Buchner



Réacteurs



Tri-Mélangeurs



Autre produits Pharma- Chimique & Chimique

Réservoirs de collecte de condensation



Condenseurs



CIP de Nettoyage



Certification

DNV·GL

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No./Certificate No.:
90631-2010-AQ-ITA-SINCERT

Data prima emissione/Initial date:
17 dicembre 2010

Validità/Valid:
17 dicembre 2016 - 17 dicembre 2019

Si certifica che il sistema di gestione di/This is to certify that the management system of

C.L.A. S.r.l. di Lagni Luigi

Via Vicenza, 2 - 36015 Schio (VI) - Italy

È conforme ai requisiti della norma per il Sistema di Gestione Qualità/
has been found to conform to the Quality Management System standard:

UNI EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015)

Questa certificazione è valida
per il seguente campo applicativo:

**Progettazione, costruzione e collaudo
di apparecchi in pressione, assiemi
e macchine per l'industria chimica,
alimentare e farmaceutica**

(Settore EA: 18 - 17)

This certificate is valid
for the following scope:

**Design, manufacture and testing
of pressure vessels, assemblies
and machineries for chemical, food
and pharmaceutical industries**

(EA Sector: 18 - 17)

Luogo e Data/Place and date:
Vimercate (MB), 09 gennaio 2017



Per l'Organismo di Certificazione/
For the Certification Body

Vittore Marangon
Management Representative

La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto delle condizioni contenute nel Contratto di Certificazione/
Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l. Via Energy Park, 14, 20871 Vimercate (MB), Italy. Tel: 039 68 99 905. www.dnvgli.it/assurance





Ed. 01/2017

C.L.A.

fabrication de produits en aciers

Via Vicenza, 2 • 36015 Schio (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445 67 30 30 • +39 0445 67 33 15
Fax +39 0445 51 17 82
email: cla@claschio.it

www.claschio.it

www.claengineering.com