

News Magazine

Industria farmaceutica



C.L.A.

lavorazione acciai inox



www.claschio.it

www.claengineering.com

indice

Prima pt.

01. Presentazione aziendale.

Seconda pt.

02. I nostri valori.

Terza pt.

03. Preparatori carrellati	10/11
03. Impianti di Preparazione	12/13
03. Preparatori lacche per pillole	14/15
03. Impianti di Fermentazione	16/17
03. Serbatoi stoccaggio PW-WFI	18/19
03. Colonna manipolazione fusti	20/21

C.L.A.

Introduzione

I punti cardini della nostra filosofia aziendale sono e si esplicano nel lavoro ben fatto, nei modi e nei tempi stabiliti. Siamo in grado di offrire al cliente un servizio funzionale e completo. La rapidità delle risposte, che soddisfano sempre le richieste, sono il risultato di un impegno

costante e di una esperienza quarantennale. I nostri lavori sono il miglior biglietto da visita per acquisire nuovi mercati e nuovi clienti.

La flessibilità attuata realizzando sia le lavorazioni su disegno del cliente sia con il servizio di supporto

progettuale, ci rende altamente competitivi. Siamo inoltre in grado di eseguire prodotti secondo sistemi di procedimento riconosciuti da organizzazioni ispettive internazionali.

**CLA, è la scelta per chi esige
precisione ed affidabilità!**

AZIENDA CON
SISTEMA DI QUALITÀ
CERTIFICATA BY DNV
= ISO 9001 =

Lavorazioni acciai inox.

Competenze

Chi siamo.

C.L.A. S.r.l. è un'azienda solida, specializzata da oltre 40 anni nella realizzazione di prodotti acciaio inox e leghe speciali con alti standard qualitativi e tecnologici.

I settori d'intervento sono:

- l'industria chimica
- farmaceutica
- energetica
- e dove si richiede un lavoro di precisione su commessa.

Presentazione aziendale



Il principio ispirante la nostra filosofia aziendale è realizzare un lavoro ben fatto, con le caratteristiche stabilite e nel rispetto dei tempi fissati. Sempre!

Offriamo ai nostri clienti un servizio completo, risposte veloci

e soluzioni efficaci alle esigenze dei clienti.

Questo è il risultato di passione e professione sostenuta da 40 anni di esperienza.

I nostri lavori sono la migliore

pubblicità per renderci affidabili e competitivi in un mercato in continua evoluzione.

www.claengineering.com

www.claschio.it

“Siamo in grado di offrire al cliente un servizio funzionale e completo. La rapidità delle risposte, che soddisfano sempre le richieste, sono il risultato di un impegno costante e di una esperienza quarantennale. I nostri lavori sono il miglior biglietto da visita per acquisire nuovi mercati e nuovi clienti.”

Introduzione

**Noi crediamo
che il continuo
aggiornamento sia
fondamentale per il
lavoro.**

**Il vostro partner
efficiente**

Noi crediamo che:

- il nostro lavoro deve soddisfare le aspettative del cliente, obiettivo da raggiungere e criterio discriminante la metodologia operativa;
- dobbiamo offrire soluzioni, prima che prodotti;
- dobbiamo soddisfare ogni richiesta, dalla più semplice alla più articolata;
- un attento investimento nelle nuove tecnologie produttive consente una maggiore qualità produttiva.

I nostri valori



Ecco perché continuiamo a investire una parte significativa del nostro fatturato in questo settore.

- una perfetta sinergia con il committente favorisca una maggiore capacità propositiva;
- il rispetto dei tempi di consegna sia necessario per qualificare il nostro operato;
- l'accurata scelta dei materiali

e dei collaboratori siano scelte che possano garantire, sempre, una qualità del risultato finale;

- il giusto rapporto qualità-prezzo sia un elemento imprescindibile;
- i continui test e controlli rigorosi sui prodotti siano necessari ben al di là degli obblighi di legge;
- la coerenza e la costanza qualitativa ci rendano partner

privilegiati per chi sceglie prodotti affidabili e duraturi.

since 1977

“La flessibilità attuata realizzando sia le lavorazioni su disegno del cliente sia con il servizio di supporto progettuale, ci rende altamente competitivi. Siamo inoltre in grado di eseguire prodotti secondo sistemi di procedimento riconosciuti da organizzazioni ispettive internazionali.”

Mission

**Garantiamo un'alto
livello di qualità,
attraverso costanti
e rigorosi test del
prodotto.**

**Lavorazione
acciai inox**

Il nostro lavoro deve soddisfare prima di tutto le aspettative del cliente, offrendo un ottimo rapporto qualità/prezzo. Creare una perfetta sinergia con il cliente per riuscire ad affiancarlo passo passo, mantenendo vivo l'impegno e l'affidabilità per risultare referenti privilegiati. Assicurare uno standard qualitativo elevato,

Prodotti



mediante test costanti e severi sui prodotti. Per raggiungere questi obiettivi C.L.A., già nel 1996, ha certificato il suo Sistema Qualità in accordo alla normativa UNI EN ISO 9001 successive modifiche e nel 2002 certificando la progettazione, costruzione e verifica delle attrezzature in pressione in conformità alla

Direttiva 2014/68/UE (PED). A fronte di una garanzia di qualità totale, rilascia opportuna documentazione: certificati visivi dimensionali, certificati di prove N.D., certificati di prove a pressione, certificati di rugosità ed altri, secondo le necessità del cliente stesso. A tale scopo tutti gli strumenti di

controllo usati sono certificati e sottoposti a verifiche periodiche; anche le macchine di saldatura vengono testate per garantire il rispetto dei parametri di saldatura imposti dalle WPS certificate.

tecnologia e qualità

“Ogni attività è sottoposta a verifica interna allo scopo di rispettare gli standard qualitativi emanati dall’ufficio Assicurazione Qualità. L’ufficio opera all’interno dell’azienda in modo indipendente, al fine di garantire e soddisfare il cliente nel rispetto delle normative e degli standard qualitativi applicabili. Nell’azienda opera personale altamente specializzato: i saldatori ed i procedimenti sono qualificati e certificati secondo norme ASME, EN 15614-1, rilasciate da enti notificati riconosciuti. All’interno dell’azienda è presente personale addetto ai controlli non distruttivi secondo norme ASNT ed EN ISO 9712, con certificato al livello 2.”

Certificazione

Preparatori carrellati

industria
farmaceutica

- Preparatori carrellati per soluzioni liquide.
- Iniettabili, orali, sciroppi, lavande ecc.
- Gamma: da 10 litri fino ai 300-350 litri.
- CIP e SIP collegabili alle utilites di stabilimento.
- Agitazione dall'alto o dal fondo, a trascinamento magnetico garantisce pulizia, sterilità e manutenzione ridotta.

I nostri preparatori possono essere corredati di:

- Resistenze elettriche per il riscaldamento del prodotto.
- Pompa a vuoto.
- Celle di carico.
- Pompa di ricircolo liquido riscaldante.
- Sistema di sollevamento coperchio.



altri modelli:



Preparatori carrellati

- Omologazione in conformità alla Direttiva 2014/68/UE (PED) e completi di tutta la documentazione necessaria per le qualifiche IQ ed OQ.
- Pressioni di omologazione:
 - 1+4 nel corpo.
 - 1+3 in camicia.
- Su richiesta e previa approvazione si rilasciano documenti di FAT e SAT.
- Pannello di controllo e comando semiautomatico.

In opzione:

- Gestione automatica dei parametri di processo tramite PLC.
- Gestione ricette.
- Gestione termoregolazione.
- Registrazione e stampa.
- Pannello operatore touch screen.



Impianti di Preparazione

industria farmaceutica

- Impianti di preparazione e stoccaggio per soluzioni liquide a batch.
- Iniettabili,orali,sciroppi,lavande ecc.
- Gamma: da 500 litri fino ai 3000 litri.
- CIP e SIP collegabili alle utilites di stabilimento.
- Agitazione dall'alto o dal fondo, a trascinamento magnetico garantisce pulizia, sterilità e manutenzione ridotta.

I nostri preparatori possono essere corredati di:

- Resistenze elettriche per il riscaldamento del prodotto
- Pompa a vuoto.
- Celle di carico.
- Pompa di ricircolo liquido riscaldante.
- Pompa di trasferimento.

- Omologazione in conformità alla Direttiva 2014/68/UE (PED) e completi di tutta la documentazione necessaria per le qualifiche IQ ed OQ.

- Pressioni di omologazione:

-1+6 nel corpo.

-1+3 in camicia.

- Su richiesta e previa approvazione si rilasciano documenti di FAT e SAT.

- Pannello di controllo e comando semiautomatico.

In opzione:

- Gestione automatica dei parametri di processo tramite PLC.
- Gestione ricette.
- Gestione termoregolazione.
- Registrazione e stampa.
- Pannello operatore touch screen.





Prodotti

AZIENDA CON
SISTEMA DI QUALITÀ
CERTIFICATA BY DNV
= ISO 9001 =

Preparatori lacche per pillole

industria
farmaceutica

- Preparatore carrellato per soluzioni per Bassina.
- La nostra gamma va da 10 litri ai 300-350 litri.
- Sono completamente lavabili.
- Possono avere agitazione dall'alto o dal basso a trascinamento magnetico e non.
- Riscaldamento ad acqua calda tramite resistenze elettriche e circuito di riscaldamento.
- Raffreddamento ad acqua di rete.



alcuni dettagli di altri modelli:



C.L.A.



Impianti di Fermentazione

industria farmaceutica

- Impianti di fermentazioni microbiche e batteriche.
- Sviluppati su specifiche tecniche di processo del cliente (URS) ben precise.
- Gamma: da 5 litri fino ai 3000 litri.
- CIP e SIP collegabili alle utilites di stabilimento o a bordo macchina.
- Agitazione dall'alto o dal fondo, a trascinamento magnetico garantisce pulizia, sterilità manutenzione ridotta.

I nostri fermentatori sono corredati di:

- Quadro di comando e controllo e registrazione processo.
- Pompe dosatrici.
- Pompa di ricircolo liquido riscaldante.
- Valvole manuali e/o automatiche.
- Linee taglio vapore su tutte le valvole.
- Filtri sterili per i gas di processo.
- Sistema di sollevamento coperchio.
- Generatore di vapore (su richiesta).



alcuni dettagli di altri modelli:



Impianti di Fermentazione

- Omologazione in conformità alla Direttiva 2014/68/UE (PED) e completi di tutta la documentazione necessaria per le qualifiche IQ ed OQ.
- Pressioni di omologazione:
 - 1+4 nel corpo.
 - 1+3 in camicia.
- Su richiesta e previa approvazione si rilasciano documenti di FAT e SAT. Pannello di controllo e comando semiautomatico.

In opzione:

- Gestione automatica dei parametri di processo tramite PLC.
- Gestione ricette.
- Gestione termoregolazione.
- Pannello operatore touch screen.

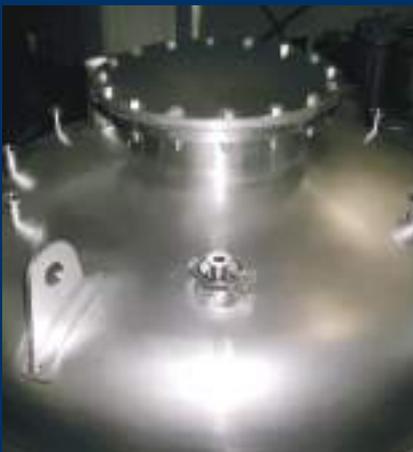


Serbatoi stoccaggio PW-WFI

industria
farmaceutica

- Serbatoi di stoccaggio di PW e WFI.
- Capacità: da 10 litri a 30.000 litri.
- CIP e SIP possono essere collegati alle utenze degli impianti.
- Rugosità interna <0.5µm.
- Finitura esterna come richiesto.
- Con o senza riscaldamento / raffreddamento.
- Con o senza isolamento.
- Omologazione in conformità alla Direttiva 2014/68/UE (PED) e completa di tutta la documentazione necessaria per le certificazioni IQ e OQ.
- Omologazione pressione:
 - 1 +4 nel corpo.
 - 1 +3 con la camicia.
- Su richiesta e previa approvazione si rilasciano documenti di FAT e SAT.

altri modelli:





Prodotti

AZIENDA CON
SISTEMA DI QUALITÀ
CERTIFICATA BY DNV
= ISO 9001 =

Colonna manipolazione fusti

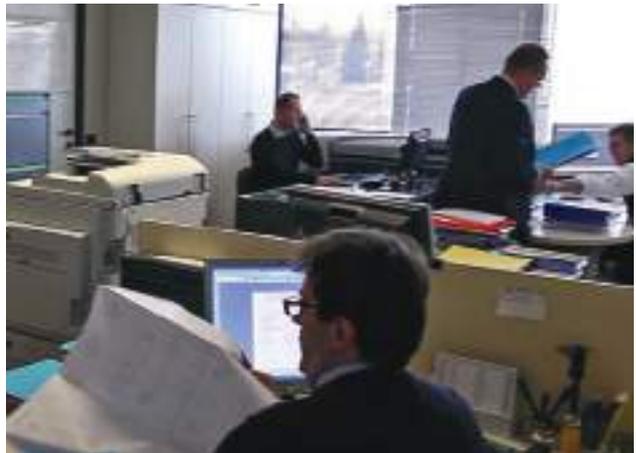
industria
farmaceutica

- Colonna spostamento e manipolazione fusti.
- Creata a misura del cliente.
- Capacità: da 10 a 2,500 kg.
- Altezza: fino a 6,000 mm.
- Movimento: su-giù.
- Rotazione: asse orizzontale o asse verticale.



altri modelli:





obiettivi aziendali

“Soddisfazione del cliente: abbiamo investito nella tecnologia per ottimizzare i processi lavorativi, investito nelle risorse umane per avere i migliori professionisti. Queste scelte hanno gratificato il cliente dandogli soluzioni mirate ed efficienti.

Sviluppo sostenibile ed equilibrato: nel rispetto e tutela dell’ambiente.”

Sinergia perfetta

Altri prodotti chimico-farmaceutico & chimico

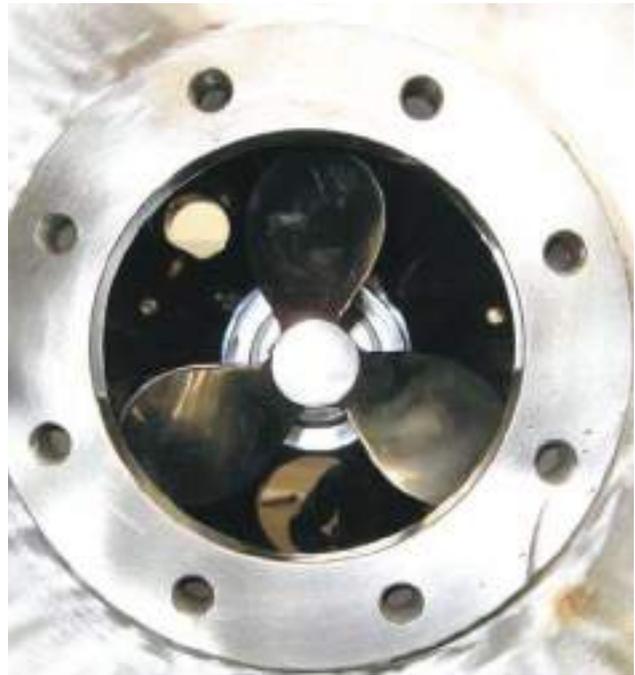
Idrogeneratori



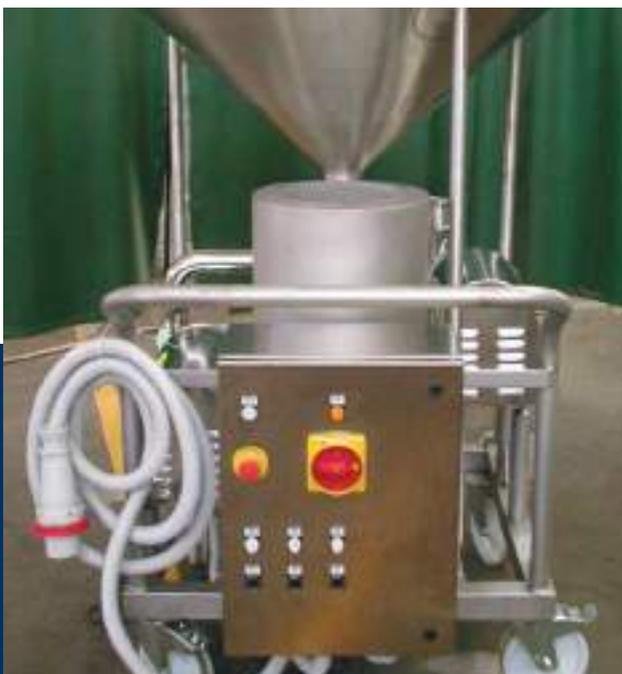
Filtri Buchner



Reattori



TriBlenders



Altri prodotti chimico-farmaceutico & chimico

Serbatoi di raccolta condensa



Condensatori



Cip di lavaggio



Certificazioni

DNV·GL

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No./Certificate No.:
90631-2010-AQ-ITA-SINCERT

Data prima emissione/Initial date:
17 dicembre 2010

Validità/Valid:
17 dicembre 2016 - 17 dicembre 2019

Si certifica che il sistema di gestione di/This is to certify that the management system of

C.L.A. S.r.l. di Lagni Luigi

Via Vicenza, 2 - 36015 Schio (VI) - Italy

È conforme ai requisiti della norma per il Sistema di Gestione Qualità/
has been found to conform to the Quality Management System standard:

UNI EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015)

Questa certificazione è valida
per il seguente campo applicativo:

**Progettazione, costruzione e collaudo
di apparecchi in pressione, assiemi
e macchine per l'industria chimica,
alimentare e farmaceutica**

(Settore EA: 18 - 17)

This certificate is valid
for the following scope:

**Design, manufacture and testing
of pressure vessels, assemblies
and machineries for chemical, food
and pharmaceutical industries**

(EA Sector: 18 - 17)

Luogo e Data/Place and date:
Vimercate (MB), 09 gennaio 2017



Per l'Organismo di Certificazione/
For the Certification Body

Vittore Marangon
Management Representative

La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto delle condizioni contenute nel Contratto di Certificazione/
Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l. Via Energy Park, 14, 20871 Vimercate (MB), Italy. Tel: 039 68 99 905. www.dnvgl.it/assurance

Ed. 01/2017

C.L.A.
lavorazione acciai inox

Via Vicenza, 2 • 36015 Schio (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445 67 30 30 • +39 0445 67 33 15
Fax +39 0445 51 17 82
email: cla@claschio.it
www.claschio.it
www.claengineering.com